

**FICHE CONSEIL**

**REALISATION DES ENDUITS SUR SUPPORTS CHANVRE**

Les supports en **chanvre** : béton de chanvre ou blocs de chanvre appareillés, doivent être secs depuis 2 mois minimum.




Deux méthodologies sont possibles pour réaliser les enduits :

- méthode traditionnelle avec Chaux de Paviers (mortier de recette)
- méthode prête à l'emploi avec PARLUMIERE CLAIR ou PAREXAL (mortier performant)

**METHODE TRADITIONNELLE AVEC CHAUX DE PAVIERS** (mortier de recette)

- **Gobetis** 48 heures avant de réaliser le corps d'enduit constitué par un mortier de chaux et de sable et/ou de chanvre l'ajout de FIXOPIERRE pour réduire les risques de dessiccation est recommandé (1 litre pour 10 litres d'eau de gâchage)

• **Gobetis** (400/450 kg/m<sup>3</sup>)

CHAUX DE PAVIERS		SABLES 0/5							
	+		+			+	eau de gâchage et malaxage à consistance d'une pâte fluide	=	gobetis dosé à 450 kg/m <sup>3</sup> environ (selon caractéristiques des sables)
30 kg (50 l environ)		60 litres		10 litres					
		<b>= 70 litres</b>							


- **Corps d'enduit** constitué par un mortier de chaux et de sable et/ou de chanvre 1 couche en plusieurs passes de 2 à 4 cm, frais sur frais

• **Mortier de corps d'enduit ou de rejointoiement** (300-350 kg/m<sup>3</sup>)

CHAUX DE PAVIERS		SABLES 0/3 ou 0/5										
	+		+		+		+		+	eau de gâchage et malaxage à consistance d'utilisation	=	mortier dosé à 350 kg/m <sup>3</sup> environ (selon caractéristiques des sables)
30 kg (50 l environ)		60 litres		10 litres		10 litres		10 litres				
		<b>= 90 litres</b>										

- **Couche de finition** constituée par un mortier à la chaux constituée par un badigeon à la chaux

• **Mortier d'enduit de finition** (250/300 kg/m<sup>3</sup>)

CHAUX DE PAVIERS		SABLES 0/3 ou 0/5												
	+		+		+		+		+		+	eau de gâchage et malaxage à consistance d'utilisation	=	mortier dosé à 280 kg/m <sup>3</sup> environ (selon caractéristiques des sables)
30 kg (50 l environ)		60 litres		10 litres		10 litres		10 litres		10 litres				
		<b>= 100 litres</b>												

• **Badigeon**

CHAUX DE PAVIERS		EAU
<b>1 volume</b>	+	<b>1 volume</b>

## METHODE PRETE A L'EMPLOI

### - Corps d'enduit



- 1 couche de PARLUMIERE CLAIR en épaisseur de **15** à 20 mm maximum en tous points, état de surface rugueux, réalisée en 1 ou 2 passes sur un support **humidifié et ressuyé** ou 1 couche de PAREXAL en 10 mm d'épaisseur minimum en tous points, état de surface rugueux, sur support **humidifié et ressuyé**.

- durée de séchage avant finition : 7 jours minimum par temps chaud et sec, l'enduit doit avoir un aspect blanc uniforme.

### - Couche de finition 1 couche de 5 à 7 mm finie (après grattage ou talochage)



- PARLUMIERE CLAIR  
- PARLUMIERE FIN / MOYEN  
- PAREXAL

- pour la finition CALCILANE BADIGEON ou ANTICO, le corps d'enduit sera réalisé en 2 couches, la dernière restant lissée ou talochée

- Dans le cas d'une **application manuelle**, un **gobetis** sera réalisé 48 heures avant le corps d'enduit avec PARLUMIERE CLAIR ou PAREXAL adjuvanté de FIXOPIERRE dans l'eau de gâchage, à raison de 0,5 à 1 litre/sac et préparé en consistance souple.  
Epaisseur : 5 mm environ, aspect moutonneux, rugueux.

## Recommandations communes

- Les supports seront conformes au DTU 26.1 – NFP 15-201-1, et notamment l'application décrite au chapitre 12
- L'humidification se fera préalablement à chaque phase d'application et, si nécessaire, en cours d'application en fonction des conditions atmosphériques.  
Dans tous les cas, le support doit être ressuyé.
- L'armature métallique galvanisée réf TM 20 sera fixée obligatoirement au support pour les épaisseurs d'enduit supérieures à 2 cm.
- L'armature de renfort réf TV 33 sera marouflée dans une première passe d'enduit, aux points singuliers (angles des ouvertures, etc.).
- Les pans de bois seront traités avec un feutre bitumineux et l'armature de renfort réf TM 20 fixée mécaniquement avec un débordement de 15 cm de part et d'autre.
- Les points durs seront désolidarisés et obturés avec un mastic à la pompe ou en utilisant un profilé PVC réf IPPFNE (gamme ITE) ou similaire